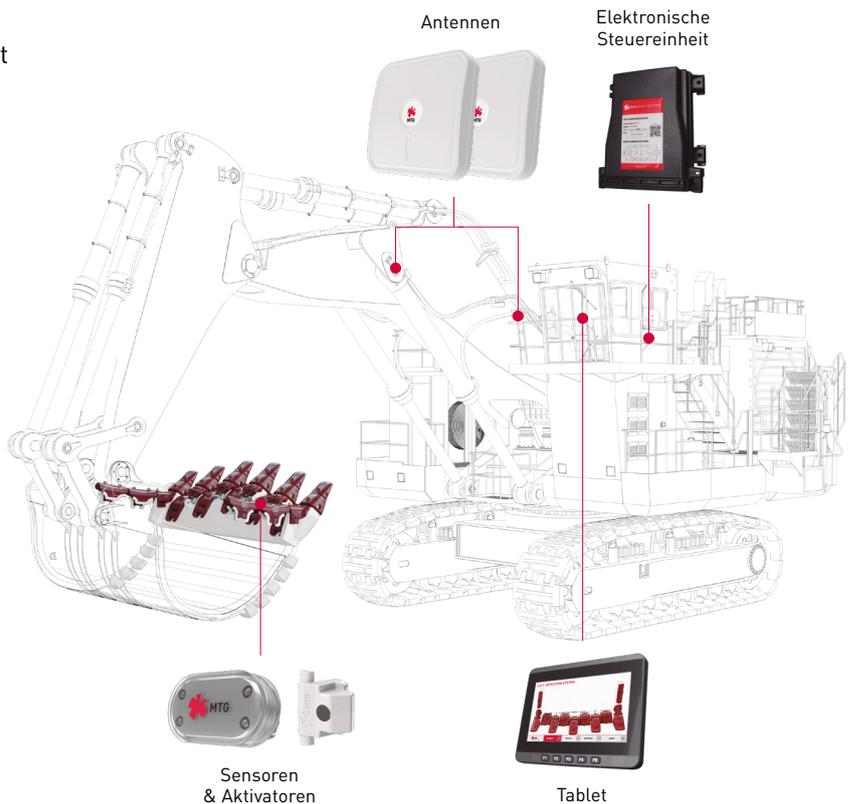




GET-ECHTZEITÜBERWACHUNG UND SOFORTIGER ALARM IM FALLE EINES GET-VERLUSTES

- GET-Echtzeitüberwachung für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 250 - 1.000 t.
- Umgehender Alarm in weniger als 3 Sek.
- Visueller und akustischer Alarm.
- Sofortige Maßnahmen: Maschine kann stoppen, um weitere GET-Schäden zu vermeiden.
- Vermeidet GET im Brecher und gefährliche Brecherreparaturen.
- Schnelles Auffinden des verlorenen GET-Teils.
- Benutzerfreundlichkeit durch automatische Sensoraktivierung und Auto-Pairing.
- Keine direkte Sichtlinie erforderlich.



Produktvideo
GET DETECTION

Vorteile und Merkmale

SICHERHEIT AN ERSTER STELLE

Wir bieten Ihnen ein wertvolles Extra an Sicherheit durch die **Vermeidung von GET-Teilen in der Brecheranlage und deren riskanten Reparaturen.**

NACHHALTIGE LÖSUNG

Deutlich weniger Elektroschrott durch die Positionierung der Sensoren in den Nasen und die **einfache Möglichkeit zum Recycling.**

LÄNGERE STANDZEIT

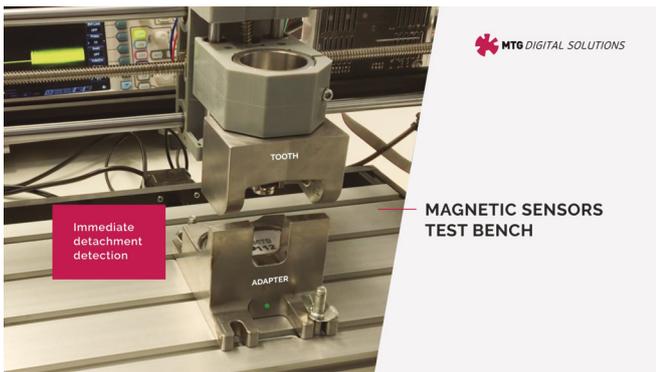
Die **sofortige Erkennung von GET-Verlusten in weniger als 3 Sekunden** ermöglicht ein direktes Handeln, ein schnelles Auffinden und eine schnelle Rückkehr zur Produktion.

MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT

Ausführliche Tests haben ein sehr hohes Maß an Zuverlässigkeit nachgewiesen. Das System **erkennt alle GET-Verluste ohne jeglichen Fehlalarme.**

Maximale Zuverlässigkeit

Alarm in weniger als 3 Sekunden und keine Fehlalarme



LABORTESTS

Die Sensoren wurden auf einem Prüfstand validiert. Das Ergebnis: 100% sofortige Erkennung und 0% Fehlalarme nach über 50.000 Arbeitszyklen.

FELDTTESTS

Ausführliche Feldtests, unter anderem in einer Eisenerzmine, bestätigten die Zuverlässigkeit des Systems. Selbst im härtesten Einsatz erkannte das System Verluste in weniger als 3 Sekunden ohne Fehlalarme.

Benutzerfreundlichkeit

Kein Eingreifen des Benutzers erforderlich



SENSORAKTIVIERUNG

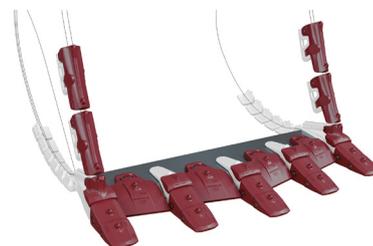
Der Sensor in den Nasen aktiviert sich automatisch wenn das Gegenstück mit den Aktivatoren (Zwischenadapter / Zahn) montiert wird.

SENSOR AUTO-PAIRING

Sobald eine neue, mit Sensoren ausgestattete GET-Komponente installiert wird, erkennt das System diese automatisch und fügt sie der auf dem Tablet angezeigten Konfiguration hinzu.

Überwachung der Gesamten Schaufel

Cast Lip- und Messer-Lösungen



Mit **TERRA**, **TWINMET** und **PROMET** können komplette Cast Lip-Lösungen (Größen 1, 5 und 7) mit GET DETECTION ausgestattet werden, um eine ganzheitliche Schaufelüberwachung für Bagger mit einem Betriebsgewicht von 250 - 1.000 t zu erzielen.

Die kleineren **TWINMET**-Größen 1 und 3 sowie die größeren **VEEMET**-Größen ≥ 190 bieten eine Überwachung des Zahnsystems für kleinere Bagger der Gewinnungsindustrie und in Steinbrüchen (>90 t) als auch Ladern (>80 t).